



© Blum-Novotest

MESSTASTER

Kompakter Alleskönner

Blum-Novotest präsentiert auf der EMO den neuen Messtaster »TC55« und erweitert damit sein Produktprogramm für CNC-Werkzeugmaschinen um ein extrem kompaktes System mit innovativem »shark360«-Messwerk und schneller Infrarotübertragung. Winfried Weiland, Marketingleiter von Blum-Novotest: »Der TC55 ist der bisher kleinste kabellose Messtaster von Blum. Mit einer Länge von nur 46 mm und 32 mm Durchmesser eignet er sich perfekt für den Einsatz in sehr kompakten Fräszentren, Drehzentren und Drehfräszentren in der Mikrobearbeitung, der Medizintechnik sowie zur Messung von Bauteilen auf Maschinen der additiven Fertigung. Dabei kann er nicht nur zur Werkstückmessung eingesetzt werden. Dank des planverzahnten Messwerks eignet er sich auch sehr gut für die taktile Messung von Drehwerkzeugen. Kein anderer Messtaster im Markt mit diesen Abmaßen bietet eine solch hohe Flexibilität in der Anwendung.«

Der TC55 verfügt über das bewährte shark360-Messwerk. Die einzigartige Technologie ergänzt das multidirektionale Messwerk um eine Planverzahnung mit 72 Zähnen, wodurch ziehende sowie torsionsbeaufschlagte Messungen in der C-Achse möglich werden. Die auftretenden Torsionskräfte werden durch die Planverzahnung aufgenommen und haben somit keinen Einfluss auf das Messergebnis. Die Generierung des Schaltsignals zur Messwertaufzeichnung erfolgt optoelektronisch über die Abschattung einer Miniaturlichtschranke im Inneren des Systems. Dadurch arbeitet er absolut verschleißfrei und garantiert über viele Jahre hinweg höchste Zuverlässigkeit auch unter widrigsten Arbeitsbedingungen. Für sehr kleine und filigrane Werkstücke bietet Blum das Messsys-

tem auch als »TC55 LF« (Low Force) an, bei dem die Messkräfte in allen Anstrichrichtungen erheblich reduziert ist. Die Konzeption des Systems erlaubt deutlich höhere Messgeschwindigkeiten als bei vergleichbaren Systemen – statt üblichen 400 bis 500 mm/min erreicht der TC55 bis zu 2000 mm/min, was die Messzeit verkürzt. Der aus Edelstahl gefertigte Messtaster ist perfekt an die raue Umgebung von Werkzeugmaschinen angepasst und nach IP68 geschützt. Zu den weiteren Vorteilen des TC55 gehört neben der hochpräzisen Schaltpunkt-Wiederholgenauigkeit von 0,3 µm auch ein geringer Stromverbrauch.

Der Tasteinsatz ist selbstzentrierend, wodurch ein Wechsel ohne erneute Ausrichtung des Messtasters möglich wird. Die Datenübertragung zur Maschinensteuerung erfolgt mit dem Blum-Infrarotempfänger IC56. Darüber hinaus ist der TC55 auch kombinierbar mit anderen Blum-Messkomponenten mit IR-Datenübertragung (DUO-Mode) und gestattet somit den sequenziellen Betrieb von zwei Messtastern oder einem Werkstück-Messtaster und einem Werkzeugtaster mit nur einem Infrarotempfänger.

www.blum-novotest.com

EMO Halle 5, Stand B28/C33

SPANNZEUGE

Spannfutter • Spanndorne • Spannkupplungen
7 - 560 mm Spanndurchmesser



RINGSPANN®
Ihr Nutzen ist unser Antrieb

www.ringspann.de